



SEGADORAS 1366, 1376, 1393 Y 1316S

HESSTON
por MASSEY FERGUSON



MASSEY FERGUSON
Un mundo de experiencias. Trabajando con usted.

SEGADORAS 1366, 1376, 1393 Y 1316S

HESSTON
por **MASSEY FERGUSON**

No trate a su pastura como maleza, coséchela

Estos equipos aseguran el buen tratamiento del material dada la calidad del corte, obteniendo un rebrote en el cultivo que permite aprovechar más cortes al año aportando una ganancia adicional en volumen y en calidad (kilogramos de carne/litros de leche), debido a que la reducción del tiempo de secado de andana produce mayor calidad de reservas, logrando mayor productividad ganadera.

El sistema de corte modular de discos con doble cuchilla reversible, realiza un corte uniforme sin dañar la planta obteniendo mejor calidad y mayor producción de forraje. La versatilidad de estos equipos permite trabajar en cualquier condición de cultivo con muy bajo costo de operación y mantenimiento con una alta velocidad de corte.

El operador puede cambiar en forma simple el ángulo de corte de la barra de segado de 0 a 6 grados girando el tensor mecánico ajustable, sin producir ningún tipo de repique del material procesado y la pastura. De este modo se mejora la fitosanidad del cultivo, la duración de la pastura, la calidad, y la cantidad de heno obtenido a lo largo del año. Rodillos acondicionadores de goma/metal sincronizados, traccionados en forma independiente logrando el deshidratado sin aplastar el material aún con altas velocidades de trabajo, lo que brinda reservas con mayor proteína.

MASSEY FERGUSON es una marca mundial de la AGCO.

Realizamos todo el esfuerzo para asegurar que la información en esta publicación sea la más exactas y actualizada posible. Sin embargo puede contener inexactitudes, errores u omisiones involuntarios, y las especificaciones pueden sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Las fotos son ilustrativas y pueden diferir de los productos finales. Consecuentemente, todas las especificaciones deben ser confirmadas con el Concesionario antes de toda compra.

	ACONDICIONADORAS HILERADORAS			
	1366	1376	1393	1316S
DIMENSIONES Y PESOS				
Ancho de corte - mm		3000	4037	4963
Ancho total de transporte - mm		2498		3625
Longitud total - mm		6966	7724	9172
Peso - kg		2291	3021	3697
SISTEMA DE CORTE				
Diseño de la barra de corte		Modular a engranajes		
Flotación del cabezal		Regulable		
Altura de corte - mm	32 a 76	0 a 76		32 a 76
N° de discos	6	6	8	10
N° de cuchillas (2 por disco)	12	12	16	20
Diametro del circulo del cuchillo - mm		622		
Velocidad del disco - rpm		2450		
Velocidad de las cuchillas - km/h	296	298		287
Cuchillas		Giratorias y Reversibles		
Lanza		Pivot central		
ENCABEZADO				
Altura de elevación - mm		510		457
Flotación del cabezal		Radial y vertical con resortes helicoidales ajustables		
Inclinación		Ajustable hidráulicamente desde la cabina, tope mecánico		
Angulo de inclinación		0 a 6 grados		
SISTEMA ACONDICIONADOR				
Rodillos sincronizados		SI		
Largo - mm	1911	1854		2790
Velocidad - rpm	735	1045	1037	1215
RODADOS				
Medidas	11L - 15	11L - 15,31 x 13,5 - 15 (opc.)		31 x 13,5 - 15
REQUERIMIENTOS DEL TRACTOR				
Potencia minima a la TDF - hp	80	70	100	120
Velocidad TDF - rpm	540	540 a 1000		1000
Sistema hidráulico		2 Salidas Control Remoto		
Eje de TDF	1 3/8, 6 Estrías	1 3/8, 6 0 21 Estrías		1 3/8, 21 Estrías